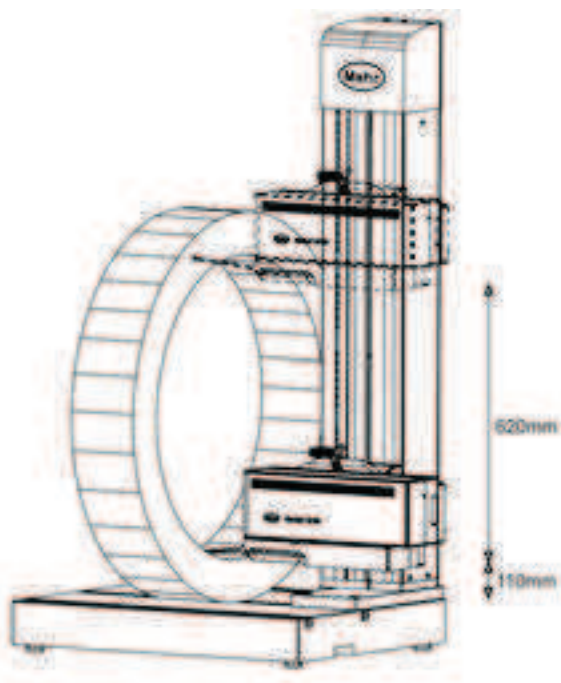


MarSurf измерительные стойки ST 750 D. Измерения контуров в новой размерности



UD 120 с ST 750 D

Благодаря применению щуповой консоли с двухопорным измерительным наконечником и механизма подачи UD 120 или PCV производятся измерения отдельных участков контура в рамках измерительной программы. После того, как геометрия верхней стороны кольца измерена, подъёмный элемент измерительной стойки с механизмом подачи перемещается по диаметру детали вниз. Происходит измерение геометрических составляющих нижней части кольца.

Точная оценка перемещения подъёмного элемента по измерительной стойке позволяет определить базовые параметры как верхнего, так и нижнего контура.

Таким образом, могут быть измерены диаметры, длины и контуры в диапазоне до 620 мм.



Описание

Техника измерения контуров уже на протяжении нескольких десятилетий успешно применяется пользователями во всём мире. Благодаря многим индивидуальным решениям, часть из которых запатентована, в последние годы техника измерения контуров была значительно усовершенствована.

Mahr был первым производителем в области техники измерения контуров, предоставившим возможность измерения двухопорным щупом с переключением измерительного усилия. К тому же, появилась возможность измерения контуров не только в одном направлении, но и измерения в перевёрнутом положении и, таким образом, измерять и оценивать противоположащий профиль, например, при измерении диаметров.

Сегодня мы представляем Вам существенно расширенные возможности.

При совместном использовании измерительной стойки MarSurf ST 750D и измерительной установки UD 120, а также XC 20 CNC, общая измерительная длина по вертикальной оси составляет 620 мм.

Отчётливо расширившийся спектр возможностей измерения и оценки характеризуется следующими основными принципами.

1. Измерение нижней области контура «Измерительное усилие снизу»
2. Перемещение прибора по измерительной стойке в верхнее положение
3. Измерение верхней области контура «Измерительное усилие сверху»
4. Оценка обоих профилей с определением длин, диаметра, исходя из геометрических характеристик профилей

Технические характеристики

Длина позиционирования:	620 мм (нижняя позиция прим. 110 мм над плитой основания)
Измерительное расстояние:	620 мм
Рабочая температура:	21°C ±1° K ¹⁾
Точность	
с UD 120	MPE ±(1,4 + L/100) мкм L = длина измерения в мм ²⁾
с PCV	MPE ±(2,5 + L/100) мкм L = длина измерения в мм ³⁾
Вес детали:	до 90 кг при использовании XY-стола ST 200
1) при отклонении от рабочей температуры расчёт точности также с отклонением	
2) Щуповая консоль	№ 6852008
3) Щуповая консоль	№ 9045820