

MarForm MMQ 400-2

MMQ 400 –2 это универсальная машина для измерения отклонений от формы в производственных и лабораторных условиях



Особенности

MMQ 400-2 является универсальной измерительной машиной для оценки широкой гаммы деталей в соответствии с DIN ISO 1101. Высокопрецизионные степени подвижности по осям Z и X делают выполнимой любую задачу измерения формы.

MarForm MMQ 400-2 предназначен для:

- Высокопрецизионных деталей
- Чрезвычайно длинномерных деталей
- Крупногабаритных и тяжелых деталей
- Использования в производственных условиях или прецизионного контроля в пунктах ОТК

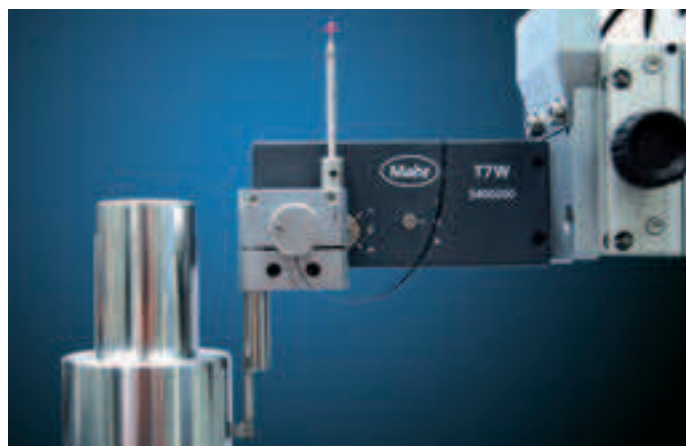
Система **MarForm MMQ 400-2** поставляется в четырех исполнениях и оптимально спроектирована для любой из Ваших измерительных задач:

- Центрирование и наклон стола с электро- или ручным приводом
- Степень подвижности по вертикальной оси (Z) с длиной измерений до 500 мм и по горизонтальной оси (X) с длиной измерений до 280 мм
- По вертикальной оси (Z) с длиной измерений до 350 мм и горизонтальной оси (X) с длиной измерений до 180 мм
- С цифровым декодером поворота по осям X и Z для обеспечения оптимальной повторяемости измерений

Ваша система **MarForm MMQ 400-2** может представлять собой полуавтоматическую установку с ручным центрированием и наклоном стола или полностью автоматическую установку, которая в сочетании с электроприводом центрирования и наклона стола и щупом T7W, является совершенным техническим решением для высокоточного контроля Ваших деталей без какого-либо вмешательства оператора.

Щуп T7W моторизированный

Измерительный щуп T7W оснащён моторизированной осью вращения. Она позволяет постепенно приводить щуповую консоль в желательное на данный момент положение. Поэтому возможны измерения, как на цилиндрических, так и на торцовых поверхностях. В качестве щупа нулевого положения T7W в состоянии без корректировки оператора автоматически переходит от внутренних измерений к внешним или переключается между измерениями торцовых поверхностей сверху и снизу. Полностью автоматические процессы измерения комплексных деталей могут выполняться без корректировок оператора. Щуповые консоли щупа T7W являются сменными. Благодаря моторизированной оси вращения могут создаваться так называемые звёздочные щуповые консоли - т.е. консоли с различными осязывающими элементами, что позволяет в течение одного измерительного процесса переключаться на щуповые шары с различными геометрическими характеристиками.



Опция измерения шероховатости

Вы можете сочетать проверку отклонений формы и положения с контролем показателей шероховатости.

Документируйте типичные показатели шероховатости, такие как Ra и Rz при одновременной проверке формы Вашей детали, посредством **MarForm MMQ 400-2**, без переустановки детали на другую измерительную систему.

Осуществляемая под контролем программного обеспечения, моторизированная смена щупа с рубиновым шаровым наконечником и щупа измерения шероховатости PHT 6-350 даёт Вам такую возможность. Без вмешательства оператора происходит и позиционирование соответствующего щупа из вертикального в горизонтальное положение осязывания.



Закажите проспект или см. сайт WebCode 11321.