

MarForm MFU 100

Базовый центр измерения формы нового уровня



Путь от высокоточных измерений координатных осей до достоверных результатов измерений часто оказывается достаточно долгим. И нет прибора, лучше отвечающего этим целям, чем MFU 100. Только **MFU 100** включает в себя эталонные элементы для пространственной компенсации геометрических отклонений в реальном масштабе и времени и поэтому регистрирует все профили как высокоточные трехмерные координаты.

На протяжении десятилетий измерительные приборы **MarForm** славятся своей точностью и стабильностью. Новый прибор **MarForm MFU 100** был создан с целью контроля параметров формы и положения с точки зрения наибольших размеров измеряемого изделия при высокой стоимостной эффективности в производственных условиях. Наш многолетний опыт подтолкнул новый прибор MFU 100 на новый уровень.

Посредством **MarForm MFU 100**, к Вашим услугам высокоточный прибор с чрезвычайно низкой погрешностью измерений, расширяющий границы допусков в производственных условиях и таким образом снижающий производственные издержки.

Особенности

Комплект прибора **MarForm MFU 100** имеет следующие функциональные особенности:

- Ось круглости, вращения (C)
- Стол с электроприводом центрирования и наклона (X, Y, A, B)
- Измерительная ось поступательного движения, вертикальная (Z)
- Измерительная ось поступательного движения, горизонтальная (X)
- Тангенциальная многофункциональная ось (Y)
- Щуп для линейных измерений T7W с электроприводом
- Программное обеспечение MarWin для оценки параметров формы и положения

Все оси скоординированы для обеспечения максимальной достоверности измерений.

Горизонтальная ось X проходит через центр детали, таким образом позволяя определять «действительную параллельность», не подверженную влиянию других измерений.

Тангенциальная ось Y является новой и прогрессивной особенностью. Эта новая дополнительная для традиционных приборов контроля формы ось позволяет определить наиболее удаленную точку деталей с чрезвычайно малыми геометрическими размерами с помощью электропривода, т.е. без влияния человеческого фактора. Это означает, что действительно прецизионные измерения могут быть начаты с совершенно правильной позиции, тем самым существенно увеличивая точность процесса измерений.

Ось Y также является измерительной, так как во взаимодействии с вертикальной осью Z и горизонтальной осью X позволяет определить диаметр детали. Таким образом, существует возможность контроля допусков в

соответствии с действующими нормами в субмикронном диапазоне, с самого начала измерения используя принцип максимума материала, что обеспечивает уникальное отношение цена/качество.

В сочетании с электронной частью системы цифровые шкалы с высокой разрешающей способностью обеспечивают уровень качества позиционирования, что позволяет контролировать даже мельчайшие геометрические размеры компонентов.

Прибор **MarForm MFU 100** также идеально подходит для сканирования поверхностей.

Пакет прикладных программ **MarWin** предоставляет полную гамму функций, которые только можно ожидать от современного программного обеспечения измерений и обработки результатов, включая эффективную систему регистрации и электронного документирования в сети Вашей компании.

Благодаря намеренному разделению функций управления и оценки, прибор **MarForm MFU 100** нацелен на соответствие требованиям завтрашнего дня и приспособлен для расширения функций.

Новые варианты языков, специальные обработки и новые стандарты могут быть легко внедрены в прибор. **MFU 100** также разработан таким образом, чтобы использовать датчики, которые будут разработаны в будущем. Одним словом, **MarForm MFU 100** представляет новое поколение базовых приборов измерения формы для прецизионных измерений в пунктах ОТК и в производственных условиях.

Новый прибор **MarForm MFU 100 WP** также может быть по дополнительному заказу укомплектован оптическим датчиком для замены датчика T7W (с электроприводом).



Закажите проспект или см. сайт WebCode1336