

Обзор базовых и больших моделей приборов контроля формы MarForm

Прибор контроля формы	MFU 800	MFU 100
Блок измерения круглости, ось C		
Отклонение от круглости (мкм+мкм/мм измер. высоты)**	0,02 + 0,0004	0,02 + 0,0004
Отклонение от круглости (мкм+мкм/мм измер. высоты)*	0,01 + 0,0002	0,01 + 0,0002
Осевое биение (мкм+мкм/мм измер. радиуса)**	0,04 + 0,0002	0,04 + 0,0004
Осевое биение (мкм+мкм/мм измер. радиуса)*	0,02 + 0,0001	0,02 + 0,0002
Разрешение (интерполировано)	0,0005°	0,0001°
Центрирование и наклон стола		
Диаметр стола (мм)	300	180
Допускаемая нагрузка стола, в центре (Н)	1000	200
Скорость (об/мин) 50 Гц/60 Гц	0,1 до 15	0,1 до 15
Блок измерений прямолинейности по вертикали, ось Z		
Длина измерительного хода (мм)	480	320
Отклонение от прямолинейности на 100 мм (мкм)**	0,1	0,1
Отклонение от прямолинейности на 200 мм (мкм)**	-	0,2
Отклонение от прямолинейности/ измерительный ход (мкм)**	0,3	0,3
Отклон. от параллельн. осей Z/C в направлении отслеживания (мкм)	0,6	0,6
Скорость измерений (мм/с)	0,1 до 50	0,1 до 50
Скорость позиционирования (мм/с)	0,1 до 50	0,1 до 50
Погрешность позиционирования (мкм) с обратным позицион. шупа	-	1
Погрешность позиционирования (мкм) (общее позиционирование Р в соответствии с VDI 3441)	10	2
Разрешение (интерполировано) (мкм)	0,001	0,001
Блок измерений прямолинейности по горизонтали, ось X		
Длина измерительного хода (мм)	180	190
Отклонение от прямолинейности на 100 мм (мкм)**	0,15	0,15
Отклонение от прямолинейности/ измерительный ход (мкм)**	0,3	0,3
Перпендикулярность осей X/C (мкм)	0,3	0,3
Скорость измерений (мм/с)	0,1 до 50	0,1 до 50
Скорость позиционирования (мм/с)	0,1 до 50	0,1 до 50
Погрешность позиционирования (мкм) с обратным позицион. шупа	-	1
Погрешность позиционирования (мкм) (общее позиционирование Р в соответствии с VDI 3441)	4	2
Точность измерения диаметра (мкм)	2	0,2
Разрешение (интерполировано) (мкм)	0,001	0,001
Блок измерений прямолинейности по горизонтали, ось Y		
Длина измерительного хода (мм)	6	6
Отклонение от прямолинейности / (мкм/ 5 мм, фильтр 0,25 мм)	0,5	0,5
Перпендикулярность осей Y/X (мкм)	1	1
Разрешение (интерполировано) (мкм)	0,005	0,005

* Определяется как максимальное отклонение от базовой окружности LSC, фильтр 15 мкр.

** Все значения в соответствии с DIN ISO 1101 в окружающих условиях при 20 °C ± 1 °C без вибрации, фильтр 15 мкр LSC или 2,5 мм LSS, 5 об/мин или 5 мм/с и стандартным кронштейном с диаметром шарика 3 мм. Проконтролировано с помощью эталона с учетом алгоритмов компенсации.