

MarForm MFK 500 и MFK 600

Базовый комплекс измерения формы для лаборатории и пункта ОТК



Комплекс измерения формы MFK для всесторонней оценки детали

Приборы контроля формы MFK в особенности подходят для контроля блоков цилиндров, головок блока цилиндров, коробок передач, компонентов гидравлических систем, распределительных и коленчатых валов. Продуманная оптимизированная конструкция обеспечивает высокую точность измерений во всей измерительной зоне системы. Большой диапазон хода и измерений обеспечивает легкую и безопасную смену деталей.

Системы **MarForm MFK 600** и **MFK 500**, сконструированные из согласованных компонентов, обеспечивают многофункциональность и могут быть адаптированы для широкой гаммы прикладных задач.

Прибор контроля формы имеет гранитное основание, которое не подвержено деформациям и исключает влияние вибраций. Его высокоточная горизонтальная поверхность формирует базовую плоскость для измерений. Стол для установки измеряемых деталей обеспечивает монтаж и заданное перемещение деталей на гранитной поверхности с помощью аэростатических подшипников.

Особенности

- Универсальная установка измерения формы с большой зоной измерений для тяжелых деталей
- Система **MFK 600** имеет 5 измерительных осей и 2 (4) калибровочных оси для измерения формы компонентов и взаимного расположения
- Система **MFK 500** имеет 3 измерительных оси и 4 калибровочных оси для измерения формы компонентов
- Легкость использования и быстрая установка с помощью поворотного шупа и автоматического позиционирования деталей
- Небольшой объем требуемого технического обслуживания и возможность управлять длительно действующими нагрузками благодаря аэростатическому подвесу
- Следящие системы с защитой от столкновений для широкой гаммы измерительных задач
- Большая монтажная зона для установки, как отдельных деталей больших размеров, так и площадок, фиксирующих несколько деталей
- Блок измерения круглости с автоматической регулировкой по диаметру детали, даже если положение не отцентрировано
- Измерения прямолинейности по 3 направлениям вдоль основных осей координат
- Оценка параметров деталей в соответствии с ISO 1101
- Контроль в машинной системе координат или системе координат, связанной с деталью, в соответствии с производственными требованиями
- Всестороннее оценивание параметров формы и положения, диаметров и данных позиционирования
- Широкая гамма принадлежностей и шупов обеспечивает оптимальное решение всех измерительных задач
- Простота расширения возможностей с обеспечением дополнительных степеней свободы в процессе выполнения программы измерений. Это означает, что измерительные задачи высокой сложности, например, измерение V-образного блока цилиндров, могут быть выполнены автоматически, без вмешательства оператора.



Блок измерения круглости

В дополнение к измерительному шпинделю (ось C), блок измерения круглости имеет ось автоматической регулировки шупа по диаметру детали (ось R). При выполнении измерения круглости ось R направляет шуп в соответствии с формой детали даже при отклонениях от центрального расположения, помимо перемещения самого шупа.

Блок измерения прямолинейности

Блок измерения прямолинейности по вертикальной оси (Z) обеспечивает заданное перемещение блока измерений круглости на гранитной поверхности. В системе **MFK 600** точность блока измерений прямолинейности по горизонтальным осям (X и Y) не зависит от размеров детали, формы или веса, так как направляющие конструктивно отделены от аэростатического подвеса.

В системе **MFK 500** оси X и Y стола с электроприводом центрирования и наклона являются осями позиционирования.

Калибровочные оси (A и B) интегрированы в стол для установки измеряемых деталей и могут автоматически центрировать детали в пределах измерительного пространства.

Измерительные возможности

Функции автоматической калибровки, встроенные в цикл измерений, обеспечивают непрерывный режим работы. Параллельные процессы регистрации и обработки измеряемых значений сокращают время измерения. Область применения установок измерения формы расширяется за счет обширной гаммы принадлежностей.



Закажите проспект или см. сайт WebCode 1307