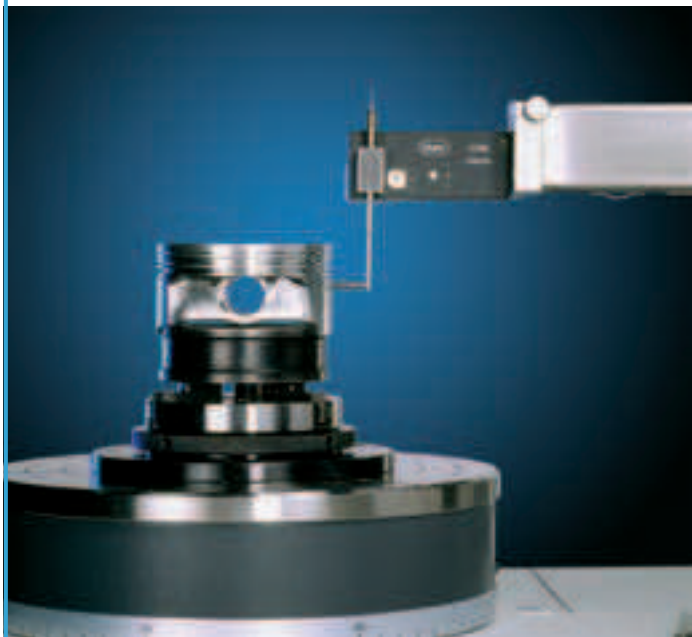


Пакеты прикладных программ для специальных приложений



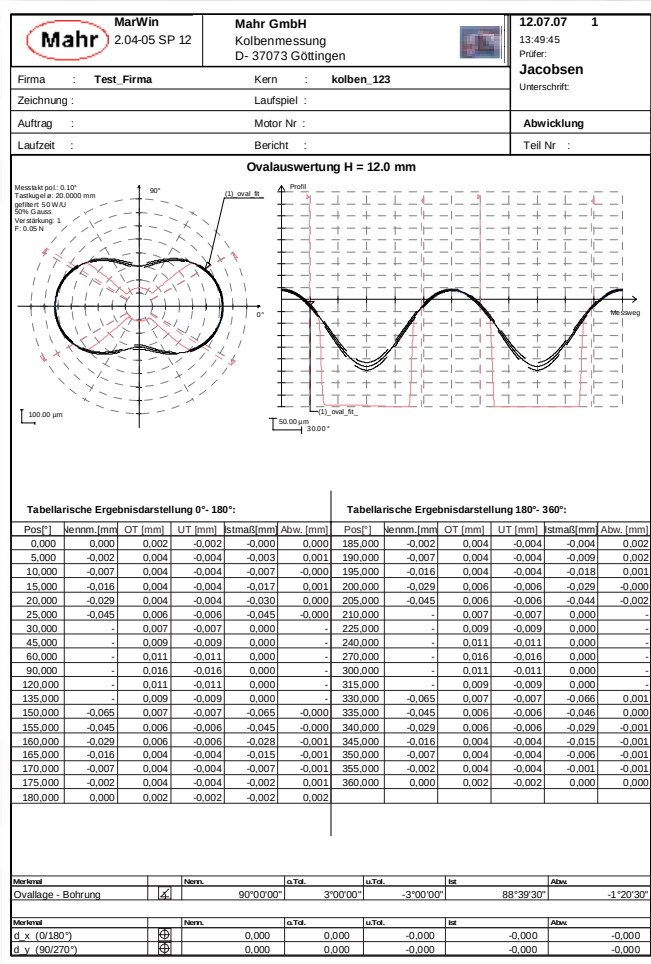
Дополнительное программное обеспечение для измерения и оценки параметров поршней

Применяется совместно с прибором MarForm MMQ 400, щупом T7W и программным обеспечением MarWin от компании Mahr в составе:

- Программа для определения параметров поршней на базе программного обеспечения MarWin
- Кронштейны для обеспечения измерения поршней изготавливаются по техническим условиям заказчика и поставляются по дополнительному запросу

В рамках дополнительных возможностей интегрированной среды измерения и оценки параметров поршней определяются и анализируются их специфические параметры, например:

- Определение положения главной оси овальности
- Определение положения отверстия поршневого пальца (используя измерения элементов отверстия) и использование данной информации для определения отклонения от овальности
- Измерение до 10 овальностей с использованием таблиц допусков (симметричных и асимметричных) / на основе выходных данных о радиусе или диаметре / данные для каждого овала: полярные или линейные графики и таблицы результатов; возможны изменения в соответствии с требованиями заказчика в зависимости от работ
- Измерение 2 меридиональных сечений с использованием таблиц допусков (симметричных и асимметричных) / на основе входных и выходных данных о радиусе или диаметре: оба меридиана на одной странице с графическим и табличным представлением; возможны изменения в соответствии с требованиями заказчика в зависимости от работ
- Определение смещения головки относительно определенного положения оси поршня
- Измерение следующих параметров прорези (для каждой прорези, измерения возможны в 4 угловых положениях)
 - Длинноволновые (от 0 до 50 μm) и коротковолновые (от 15 до 150 μm) характеристики верхней и нижней сторон прорези
 - Угол раскрытия прорези (общий и местный) трапециевидных прорезей в градусах, минутах и секундах или в виде десятичной дроби
 - Прямолинейность, осевое биение и перпендикулярность верхней и нижней сторон прорезей относительно оси симметрии поршня
- Определение форм специальных линий отверстия поршневого пальца с использованием таблиц допусков (например «воронкообразность») в таком же порядке, как в пунктах 1-6 (2 измерения на каждый участок отверстия)
- Определение специальной линейной (например, «воронкообразность») и полярной (например, «односторонняя овальность») форм отверстия поршневого пальца с использованием таблиц



Закажите проспект или см. сайт WebCode12182.