

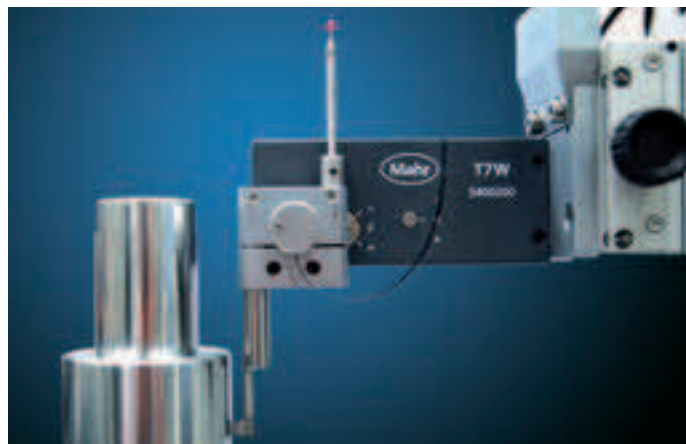
Измерение шероховатости при помощи прибора MarForm

Являясь лидером на рынке техники измерения формы, Mahr предлагает точнейшие измерительные машины эталонного качества и устанавливает для многих потребителей стандарты в области тактильной техники оценки формы. Распространённый повсеместно метод ощупывания участков, доведён фирмой Mahr до совершенства.

Mahr, являясь специалистом в области индуктивных щупов, комбинирует преимущества универсального, моторизованного щупа для оценки формы **T7W** и прецизионного щупа для оценки шероховатости **PHT 6-350**. Щупы работают как единое целое. В зависимости от измерительного задания, в MarForm MMQ необходимый щуп устанавливается в требуемую измерительную позицию автоматически!

Осуществляемая под контролем программного обеспечения, моторизованная смена щупа с рубиновым шаровым наконечником и щупа измерения шероховатости **PHT 6-350** даёт Вам такую возможность. Без вмешательства оператора происходит и позиционирование соответствующего щупа из вертикального в горизонтальное положение ощупывания. При этом действуют и моторизованные оси вращения щупа **T7W**, позиционирующие соответствующий щуп с шагом 1°. Вы можете сочетать проверку отклонений формы и положения с контролем показателей шероховатости. Документируйте типичные показатели шероховатости, такие как Ra и Rz при одновременной проверке формы Вашей детали, посредством MarForm без переустановки детали на другую измерительную установку.

При выборе измерения шероховатости посредством устройства **PHT 6-350**, щуп **T7W** также даёт возможность производить измерение шероховатости непосредственно на детали, с помощью алмазного наконечника. Этот способ используется, например, когда **PHT 6-350** не может быть применён в силу своих геометрических характеристик или в случае, если допуск для параметра Rz находится в диапазоне менее 2 мкм. Переключение между ощупыванием при помощи алмазного наконечника и ощупыванием при помощи наконечника-шарика может производиться полностью автоматически и без участия оператора, благодаря использованию двухопорного элемента



T7W с измерительной головкой PHT



T7W со щупом для измерения шероховатости

Комплект поставки

Комплект поставки для измерения шероховатости к приборам MMQ 200 или MMQ 400

Состав аппаратного и программного обеспечения для измерения и оценки шероховатости при помощи MarForm MMQ 200 или MMQ 400 и моторизованного щупа T7W:

Пакет оборудования

- Щуп для измерения шероховатости PHT 6-350 с 90° щуповым наконечником, радиус закругления 2 мкм
- Элемент присоединения двойной щуповой консоли для фиксации PHT 6-350, а также щуповой консоли для измерения формы
- Адаптер для подключения PHT 6-350 к прибору MMQ 200

Пакет программного обеспечения

- Лицензированное программное обеспечение для оценки шероховатости, применяющееся в AdvancedForm
- Опция AdvancedForm для применения с MMQ 200

Технические данные

Щуп PHT 6-350

Система
Радиус полоза

Плавающая точка
Диапазон измер.
Спецификация

Щуповой наконечник

№ для заказа 6111520

одноопорный щуп
в направлении ощупывания 25 мм,
поперечный 2,9 мм
0,8 мм перед щуповым наконечником
350 мкм
для плоских поверхностей, отверстий
диаметром от 6 мм глубиной до 17 мм,
пазы шириной от 3 мм, мин. длина
детали = участок ощупывания + 1 мм
2 мкм/90° алмаз

Моторизованный щуп T7W

Технические данные см. на стр. 16-20

№ для заказа 5400200