

## Принадлежности для приборов MarForm

Оптимальное решение с помощью принадлежностей



### Зажимные приспособления

#### Трехкулачковый патрон, диаметр 100 мм

с опорным фланцем диаметром 160 мм и переставными кулачками для наружной и внутренней фиксации. Диапазон размеров зажимаемых деталей для наружной фиксации от 1 до 100 мм, для внутренней фиксации от 36 до 90 мм. Суммарная высота с фланцем 47 мм. Зажим посредством поворота кольца.

#### Периферический патрон с 8 кулачками, диаметр 150 мм

с опорным фланцем диаметром 198 мм и переставными кулачками для наружной и внутренней фиксации. Диапазон размеров зажимаемых деталей для наружной фиксации от 1 до 152 мм, для внутренней фиксации от 24 до 155 мм. Суммарная высота с фланцем 52 мм. Не может применяться в приборах контроля формы MMQ 10/MMQ 100.

#### Трехкулачковый патрон, диаметр 110 мм (не показан)

с опорным фланцем диаметром 164 мм. Диапазон размеров зажимаемых деталей для наружной фиксации от 3 до 100 мм, для внутренней фиксации от 33 до 100 мм. Суммарная высота с фланцем 73 мм.

#### Трехкулачковый патрон, диаметр 80 мм

с опорным фланцем диаметром 124 мм. Диапазон размеров зажимаемых деталей для наружной фиксации от 2 до 78 мм, для внутренней фиксации от 26 до 80 мм. Суммарная высота с фланцем 65,5 мм. Зажим посредством Т-образного ключа.

#### Быстрозажимное приспособление (цанговый патрон)

Диаметром от 1 до 12 мм с опорным фланцем диаметром 124 мм для наружной фиксации. Поставляется с комплектом цанг диаметром от 1 до 8 мм с шагом 0,5 мм. Суммарная высота 80 мм.

Другие цанговые зажимные устройства поставляются по заказу.

#### Прижимные гайки/захваты

Набор прижимных гаек. Регулируемые упоры для предварительной центровки и зажима деталей при серийных измерениях.

Для зажима деталей диаметром от 36 до 232 мм в зависимости от типа прибора. Состоит из двух упорных гаек с пазовой рейкой и эксцентриковой зажимной гайки.

#### Захваты (2). С крепежной резьбой M5. Высота зажимаемых деталей 40 мм.

Другие специализированные зажимные приспособления поставляются по заказу.

### Эталонные меры

#### Образцовая мера круглости, 40 мм

Сверхпрецизионная измерительная сфера для контроля точностных параметров радиального биения измерительного шпинделя. Диаметр приблиз. 50 мм. Отклонение от круглости 0,04 мкм.

#### Образцовая мера круглости, 100 мм (не показана)

Высокопрецизионная измерительная сфера для контроля точностных параметров радиального биения измерительного шпинделя. Диаметр приблиз. 12,7 мм. Отклонение от круглости 0,1 мкм.

#### Плоская оптическая пластина

Диаметром 150 мм для контроля и установки оси измерительного шпинделя в горизонтальном канале измерительного прибора. Отклонение от плоскостности 0,2 мкм.

#### Универсальный цилиндрический поверочный угольник

Высокопрецизионный цилиндрический поверочный угольник с двумя измерительными поверхностями для динамического контроля процесса калибровки щупа. Диаметр 20 мм, длина 150 мм.

#### Цилиндрический поверочный угольник

Для проверки и установки измерительного шпинделя по вертикальной оси. Длина 250 мм, диам. 80 мм. Отклонение от цилиндричности макс. 1 мкм. Вес приблиз. 11,5 кг.

#### Цилиндрический поверочный угольник (не показан)

Для проверки и установки измерительного шпинделя по вертикальной оси. Длина 360 мм, диам. 100 мм. Отклонение от цилиндричности макс. 1 мкм. Вес приблиз. 13 кг.

#### Эталон масштаба с вибрацией (не показан)

Цилиндр L = 50 мм, диаметром 20 мм с минимально уплотненным участком для контроля чувствительности щупа.

#### Эталон волнистости (не показан)

Приспособление на основе цилиндрической поверхности с синусоидальным профилем наружного диаметра. 15, 50, 150 и 500 угр. Используется для контроля чувствительности сигнала касания щупом и фильтров при измерениях формы.



Закажите проспект или см. сайт WebCode 1292